



# ELECTRIC STRAPPING MACHINE

MANUAL NO. 13158



# CONTENTS

1. SAFETY INSTRUCTION.....	2
2. TECHNICAL PARAMETERS.....	6
3. ACCESSORY.....	8
4. OPERATING ELEMENTS.....	9
5. OPERATION.....	10
6. PRECAUTIONS FOR USE.....	17
7. GENERAL INFORMATION ABOUT BATTERIES.....	19
8. HOW TO REMOVE THE BATTERY.....	21
9. BATTERIES NEED TO BE RECYCLED SEPARATELY.....	22
1. SICHERHEITSHINWEISE.....	26
2. TECHNISCHE PARAMETER.....	30
3. ZUBEHÖR.....	32
4. BEDIENELEMENTE.....	33
5. BETRIEB.....	34
6. GEBRAUCHSVORSCHRIFT.....	41
7. ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU BATTERIEN.....	43
8. SO ENTFERNEN SIE DIE BATTERIE.....	45
9. BATTERIEN MÜSSEN SEPARAT RECYCELT WERDEN.....	46

# **SAFETY INSTRUCTION**

**Please read the instructions carefully. Not following this prompt could result in operator injury during the operation.**

## **1. BATTERY OPERATION**

### **Environmental protection**

- 1) Please do not burn used batteries or put them into a household trash can or waste water tank.
- 2) Dealers provide environment-friendly battery recycling services.

### **Short circuit**

- 1) Do not leave batteries and other metal objects together.
- 2) Do not open the battery. Store the battery in a dry and anti-frost room. The maximum temperature is 50°C. Please keep dry at all times.
- 3) Do not charge faulty batteries. Change a new one immediately.

## **2. EYE INJURY HAZARD**

You are required to wear safety glasses with side shields. Not doing so can cause eye damage and even blindness.

### **3. OPERATION**

Improperly trained personnel are not allowed to operate the strapping tool. Carefully read and understand the operating instructions before using the strapping tool. If you do not follow the operating instructions or improperly load the straps, it will cause strap damage.

If you are not familiar with the strapping tool, please keep your fingers far away from the squeezing or cutting areas.

### **4. ADHESION POSITION**

You should check the pressured adhesion position. Be familiar with adhesion control and regulation. Incorrect adhesion position is hazardous and can cause serious injury. Please do not ship containers that are incorrectly packaged.

### **5. STRAP DISTRIBUTION**

Please use the specially designed distributing device to distribute the straps. Fold the strap ends into the distributing device when not in use.

## **7. BROKEN STRAP HAZARD**

Improper operation, excessive tensioning, or improper use of straps will loosen the tightened parts of the machine and eventually lead to straps breakdown. When this happens, the operator loses balance and falls, and the strapping tool and straps quickly fly to the operator's face.



### **Attention:**

- 1) If the load angle is very sharp, please add edge protection.**
- 2) Please wind the straps around the suitable load surface.**
- 3) When operating the machine, the operator should stand beside the straps and keep spectators far away to avoid injury from flying straps or strapping tools. Please use recommended straps with good quality, suitable width, size, and strength. Straps that do not match may cause damage when tensioning.**

## **8. TENSIONING STRAP SHEARING**

When shearing straps, please use a suitable shearing tool and ensure a safe distance from people. Do not stand on the same straight line with

straps, and keep away from the straps loosening direction. Please use the special tool for shearing straps. Do not use a hammer, plier, hacksaw, axe, and so on.

## **9. FALL HAZARD**

Keep your work area clean and tidy. An untidy work area is likely to cause an accident. Before tensioning, improper or unbalanced posture may lead to a fall, especially on the stairs. So, maintain a proper body balance; tread on a flat, solid surface. When you feel uncomfortable, do not operate the tool. Please pay attention to the precautions specifically mentioned in the work area.

## **10. STRAPPING TOOL HAZARD**

To avoid damage or work accident:

- 1) A well-maintained strapping tool is necessary.
- 2) Periodically inspect broken or worn parts; if there are cracks or worn parts, do not use the machine.
- 3) Do not modify the machine as it may cause personal injury.

# TECHNICAL PARAMETERS

## **1. DESCRIPTION**

This strapping tool uses plastic straps. Use the strap-feeding device manually to wind the plastic straps around the box (bag). Strap ends are inserted into the strapping tool and automatically tensioned and separated after friction adhesion.

## **2. SIZE OF STRAPPING TOOL WITH BATTERY**

Length: 380mm

Width: 130mm

Height: 130mm

Weight: 5 kg

Battery weight: 0.48kg

## **3. STRAP MATERIAL**

Quality: flat or embossed PET (**Recommended to use with U.S. SOLID PET strapping**). You can search for polyester PET strapping roll and PP (polypropylene) straps in our store.

#### **4. STRAP STRENGTH**

Tensile strength: 900-3200N adjustable (Maximum value depends on the quality of the straps)

Tensioning speed: 100-200mm/s

Adhesive strength: about 75% of the plastic strap (Depending on the quality of the straps)

#### **5. WORKING TEMPERATURE**

- Ambient air temperature is 5°C to 45°C (41°F to 113°F)
- Optimum working temperature is 15°C to 20°C (59°F to 68°F)

# ACCESSORY

 **Please use the parts and accessories specified in the operating instructions.**

**Using other accessories may hurt you and others.**

## **1. BATTERY POWERED STRAPPING TOOL**

Some strapping tools may use NiCd (nickel-cadmium) or NiMH (nickel metal hydride) batteries; please purchase the battery for this tool according to the following parameters.

Type: Lithium battery

Voltage: 14.4V

Capacity: 4.0Ah

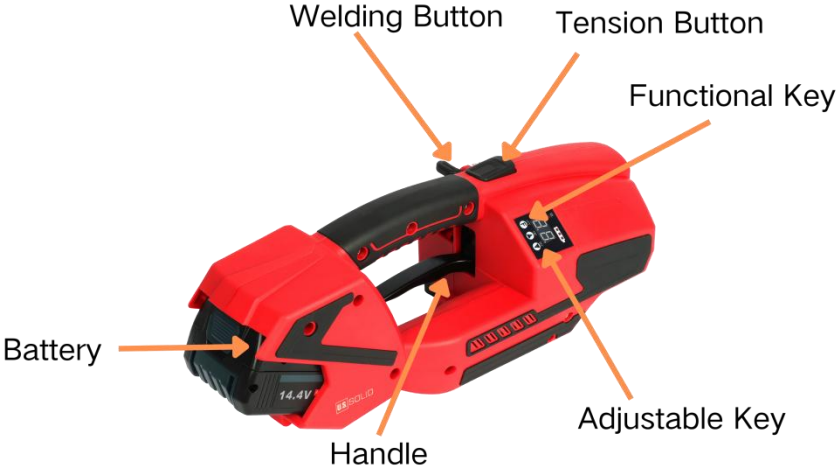
## **2. BATTERY CHARGER**

Standard charger: Input: 100-240V ~ 50/60Hz 1.5A

Output: 16.8V---2.5A, 21V---2.5A

Charging time: Lithium battery 4.0 A/h, charging time is approximately 90 minutes.

# OPERATING ELEMENTS



Diode Status Indication	
Green	Normal working
Red flashing	Low battery, please charge
Red	Machine failure, power off, inspect
Purple	Work completed

# OPERATION

## **1. INSTALLATION**

- 1) Please do not put the strapping tools in the rain!
- 2) For security, the battery is not charged before delivery.
- 3) Please charge the battery before using it. Refer to the battery charging instruction manual.

### **Battery disassembly**

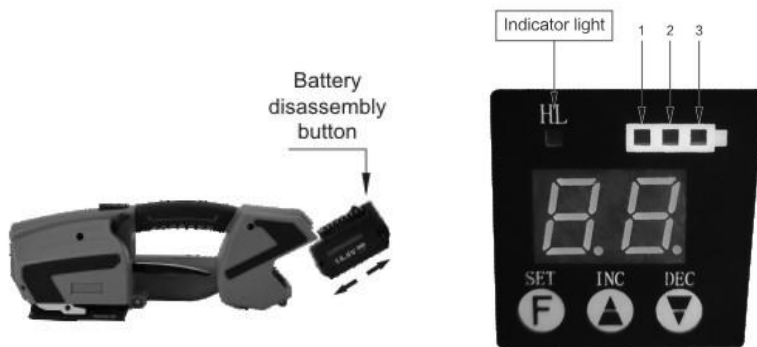
- 1) The battery is disassembled and assembled according to the graphic direction. Press the red button to remove the battery.
- 2) The electric quantity state shows for a short time when inserting the battery.
- 3) The indicator light displays the battery charge status.

### **Remove drained battery**

If the indicator light flashes red when tensioning or welding, indicating that the battery power has run out, all electrical functions stop.

## Insufficient Adhesion

**⚠ Warning: If the adhesion is not sufficient, please remove the straps ! The battery must be charged.**



Battery level	Indicator 1	Indicator 2	Indicator 3
2/3 – fully charged	Green light	Green light	Green light
1/3 - 2/3	Green light	Green light	Extinguish
0 - 1/3	Red light	Extinguish	Extinguish
0	Extinguish	Extinguish	Extinguish

## **2. ADJUSTMENT OF WELDING TIME AND TIGHTENING FORCE**

Decide the welding time and tightening force according to the size and quality of the straps. The symbols SET (F), INC (▲), and DEC (▼) can adjust welding time and tightening force.

1. When you press SET (F), the protection plate screen shows F1 (press again to show F2). F1 is the tightening force instruction. Press INC (▲) to tighten more; press DEC (▼) to tighten less (loosen) (the calibration ranges from 1-10).

2. When you press SET (F), the protection plate screen shows F1 (press again to show F2). F2 is the welding time instruction. Press INC (▲) for more; press DEC (▼) for less (the calibration ranges from 1.0-5.0s).



### **3. STRAP WINDING**

Wind the straps as shown in the diagram (The strap that needs to be cut is stacked on top). **This electric strapping machine is installed by default with a spring that fuses the PET strap (Recommended to use with U.S. SOLID PET strapping, you can search for polyester PET strapping roll in our store). If you use PP straps, please replace them with another spring we have prepared for you.**

**⚠ Warning! Keep away from oil, grease and other dirt when welding plastic straps. Dirty straps can't be welded.**



#### **4. STRAP INSERTION**

Lift the handle with your right hand, insert straps with your left hand, stack the straps in parallel, and release the handle.



#### **5. STRAP TENSIONING**

Press the tensioning button. When the strap tensioning strength is reached, release the switch knob. A tensioning operation can be interrupted or restarted at any time. In the tensioning process, the indicator light displays green. After reaching the desired tension, do not press the switch knob to avoid the risk of breaking the straps.

**NOTE: Press tensioning button all the time until the indicator light displays purple; tightening protection doesn't affect the next step.**



## **6. WELDING**

When you press the welding button, the hands leave immediately. The plastic strap is welded, and the redundant straps are cut off.

The welding is not completed until the light flashes purple three times and then turns blue.



## **7. REMOVE STRAPPING TOOL**

Lift the handle and loosen the straps; pull the machine to the right side and away from the straps.



## **8. ADHESION CONTROL**

Normal adhesion control is necessary. You can see the quality of the adhesion with the eyes as shown in the following diagrams:



### **Welding time is too short:**

The entire width is not welded, and the adhesion is insufficient.



### **Welding time is too long:**

If the welding time is too long, straps are overheated, and molten plastic overflow on two sides. The adhesion effect is affected.



### **Correct adhesion:**

Weld the entire width of the strap; the welding length<sup>1</sup> is about 19 mm. A small amount of molten plastic is allowed to overflow the edge.

## **PRECAUTIONS FOR USE**

- 1. When tightening the machine for use, please ensure you use a strap that matches the spring installed in the machine. This electric strapping machine has a default installed spring that fuses the PET strap (Recommended to use with U.S. SOLID PET strapping, you can search for polyester PET strapping roll in our store). If you use PP straps, please replace them with another spring we have prepared for you. Please check the product details page for related installation videos or contact our customer service staff.**
2. In the first few times using the electric strapping machine, please test the welding time several times to achieve the best welding effect.
3. Properly adjust the welding time according to different temperatures. The welding time can be appropriately increased when the temperature is low in winter.
4. Increase or decrease the welding time appropriately according to the thickness of the tie.

5. If there is strap residue on the cutting gear, please clean it up in time.
6. If the machine is stuck in the strapping process (LED in red) due to straps stuck in the machine, switch off the power, cut the straps, remove the screws on the left and right panel covers, remove the straps, and check the machine. Check if the lines on the travel switch fell off and replace the micro switch.
7. If the motor doesn't rotate, press the welding and tensioning buttons, check the motor and micro switch, and replace the motor and micro switch.

## **GENERAL INFORMATION ABOUT BATTERIES**

Battery type: Rechargeable Li-ion battery

Model: JHT-T114-00

Nominal Voltage: 14.4V

Capacity: 4.0Ah 57.6Wh

Unit Weight: 0.5 kg

Quantity: 2

Placement: Packed with equipment

Ingredient	Concentration
Lithium Nickel Cobalt Manganese Oxide	41%
Graphite	22%
Lithium hexafluorophosphate	16%
Copper	11%
Aluminum	5%
Polyethylene	1%
Polyvinylidene fluoride	1%
Carboxymethyl cellulose	1%
Styrene Butadiene Rubber (Type 1500)	1%
Polypropylene	1%

## HOW TO REMOVE THE BATTERY

Press and hold the button on the top of the battery and pull out the battery as shown below:



## **BATTERIES NEED TO BE RECYCLED SEPARATELY**

You are legally obliged to dispose of electrical and electronic equipment and batteries separately from household waste. You can recognize this by the crossed-out garbage bin symbol on our products and packaging.

The reason for separate disposal is that electrical and electronic appliances and batteries contain valuable raw materials such as metals (e.g. iron, zinc, manganese or nickel), plastics and rare earths. These raw materials can be reused (recycled) by disposing of them separately. By disposing of them properly, you are helping to protect the environment and human health.

Batteries and rechargeable batteries containing harmful substances can be identified by the letter combination Pb for lead, Cd for cadmium and Hg for mercury under the crossed-out garbage bin.

Improper disposal of lithium-ion batteries poses an enormous fire hazard. Time and again, incorrectly disposed batteries cause fires, devastating for both consumers and disposal companies.

Lithium-ion batteries can ignite in domestic waste garbage cans,

waste clays, waste disposal trucks or sorting plants. This not only causes major damage to property, but also creates a life-threatening situation, both in households and for employees in the waste disposal and recycling industry.

Before disposing of your lithium-ion battery or rechargeable battery and also when storing it, you should cover the poles with insulating tape (alternatively: adhesive tape) to prevent a short circuit.

If the lithium-ion battery is not installed in the device, the battery should be disposed of individually at the appropriate collection points.

Please avoid producing waste as far as possible by preferring batteries with a longer service life or rechargeable batteries.

You can return batteries free of charge either to municipal collection points or to retailers. You can find out about other collection points via your city or local authority; more and more collection points are marked with the collection point logo.



## Contact

Feel free to visit our website:

[www.ussolid.com](http://www.ussolid.com)

You can email us at [service@ussolid.com](mailto:service@ussolid.com)



## ELEKTRISCHE UMFREIFUNGSMASCHINE



# INHALTSVERZEICHNIS

1. SICHERHEITSHINWEISE.....	27
2. TECHNISCHE PARAMETER.....	31
3. ZUBEHÖR.....	33
4. BEDIENELEMENTE.....	34
5. BETRIEB.....	35
6. GEBRAUCHSVORSCHRIFT.....	42
7. ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU BATTERIEN.....	44
8. SO ENTFERNEN SIE DIE BATTERIE.....	46
9. BATTERIEN MÜSSEN SEPARAT RECYCELT WERDEN.....	47

# SICHERHEITSHINWEIS

Bitte lesen Sie die Anweisungen sorgfältig durch. Wenn Sie diese Hinweise nicht befolgen, kann dies zu Verletzungen des Bedieners während des Betriebs führen.

## 1. AKKUBETRIEB

### **Umweltschutz**

- 1) Bitte verbrennen Sie verbrauchte Akkus nicht und werfen Sie sie nicht in den Hausmüll oder ins Abwasser.
- 2) Händler bieten einen umweltfreundlichen Recyclingdienst für Akkus an.

### **Kurzschluss**

- 1) Legen Sie Akkus und andere Metallgegenstände nicht zusammen.
- 2) Öffnen Sie den Akku nicht. Lagern Sie den Akku in einem trockenen und frostsicheren Raum. Die maximale Temperatur beträgt 50°C. Bitte halten Sie den Akku stets trocken.
- 3) Laden Sie fehlerhafte Akkus nicht auf. Ersetzen Sie den Akku sofort durch einen neuen.

## 2. VERLETZUNGSGEFAHR FÜR DIE AUGEN

Sie müssen eine Schutzbrille mit Seitenschildern tragen. Andernfalls kann es zu Augenschäden und sogar zur Erblindung kommen.

### **3. BETRIEB**

Das Umreifungsgerät darf nicht von unzureichend geschultem Personal bedient werden. Lesen Sie die Bedienungsanleitung sorgfältig durch, bevor Sie das Umreifungsgerät benutzen. Wenn Sie die Bedienungsanleitung nicht befolgen oder die Umreifungsbänder unsachgemäß beladen, kann dies zu einer Beschädigung der Umreifungsbänder führen.

Wenn Sie mit dem Umreifungsgerät nicht vertraut sind, halten Sie Ihre Finger bitte weit von den Quetsch- und Schneidbereichen entfernt.

### **4. HAFTPOSITION**

Sie sollten die Position der Druckhaftung überprüfen. Machen Sie sich mit der Haftungskontrolle und -regelung vertraut. Eine falsche Haftposition ist gefährlich und kann zu schweren Verletzungen führen. Bitte versenden Sie keine falsch verpackten Container.

### **5. VERTEILUNG DER BÄNDER**

Bitte verwenden Sie die speziell entwickelte Verteilervorrichtung, um die Bänder zu verteilen. Falten Sie die Enden der Bänder in die Verteilervorrichtung, wenn Sie sie nicht benutzen.

## **6. VORSICHT VOR BANDBRUCH**

Unsachgemäße Bedienung, übermäßige Spannung oder unsachgemäße Verwendung von Umreifungsbändern lockern die gespannten Teile der Verwendung von Umreifungsbändern lockern die gespannten Teile der Maschine und führen schließlich zum Versagen der Umreifungsbänder. Wenn dies geschieht, verliert der Bediener das Gleichgewicht und stürzt, und das Umreifungsgerät und die Umreifungsbänder fliegen dem Bediener schnell ins Gesicht.



**Achtung:**

- 1) Wenn der Winkel der Ladung sehr scharf ist, fügen Sie bitte einen Kantenschutz hinzu.**
- 2) Bitte wickeln Sie die Umreifungsbänder um die geeignete Ladefläche.**
- 3) Wenn Sie die Maschine bedienen, sollte der Bediener neben den Umreifungsbändern stehen und Schaulustige auf Abstand halten, um Verletzungen durch herumfliegende Umreifungsbänder oder Umreifungsgeräte zu vermeiden. Bitte verwenden Sie die empfohlenen qualitativ hochwertigen Umreifungsbänder mit geeigneter Breite, Größe und Festigkeit. Unpassende Umreifungsbänder können beim Spannen Schäden verursachen.**

## **7. GESPANNTE BÄNDER SCHNEIDEN**

Verwenden Sie beim Schneiden der Bänder ein geeignetes Schneidewerkzeug und achten Sie auf einen sicheren Abstand zu anderen Personen. Stellen Sie sich nicht auf eine gerade Linie mit den Gurten und halten Sie sich von der Lockerungsrichtung der Gurte fern. Verwenden Sie bitte das Spezialwerkzeug zum Schneiden von Umreifungsbändern. Verwenden Sie keinen Hammer, keine Zange, keine Bügelsäge, keine Axt und so weiter.

## **8. STURZGEFAHR**

Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und aufgeräumt. Ein unordentlicher Arbeitsbereich kann zu Unfällen führen. Vor dem Anspannen kann eine unsachgemäße oder einseitige Körperhaltung zu einem Sturz führen, insbesondere auf der Treppe. Achten Sie also auf ein gutes Körpergleichgewicht; treten Sie auf eine flache, feste Oberfläche. Wenn Sie sich unwohl fühlen, bedienen Sie das Gerät nicht. Bitte beachten Sie die Vorsichtsmaßnahmen, die im Arbeitsbereich ausdrücklich erwähnt werden.

## **9. GEFAHR DURCH UMREIFUNGSGERÄTE**

Um Schäden oder Arbeitsunfälle zu vermeiden:

- 1) Sollte das Umreifungsgerät gut gewartet werden.
- 2) Suchen Sie regelmäßig nach defekten oder verschlissenen Teilen; wenn Sie Risse oder verschlissene Teile finden, verwenden Sie das

# TECHNISCHE PARAMETER

## **1. BESCHREIBUNG**

Dieses Umreifungsgerät verwendet Kunststoffumreifungsbänder. Wickeln Sie die Kunststoffbänder mit dem Bandzuführungsgerät manuell um den Karton (Beutel). Die Enden der Umreifungsbänder werden in das Umreifungsgerät eingelegt und nach dem Verkleben automatisch gespannt und getrennt.

## **2. GRÖSSE DES UMREIFUNGSGERÄTS MIT AKKU**

Länge: 380mm

Breite: 130mm

Höhe: 130mm

Gewicht: 5 kg

Akku-Gewicht: 0.48kg

## **3. BANDMATERIAL**

Qualität: flaches oder geprägtes PET (**Empfohlen für die Verwendung mit festem U.S. PET-Band**). Sie können in unserem Shop nach Polyester-PET-Umreifungsbandrollen und PP (Polypropylen)-Bändern suchen.

#### **4. BANDSTÄRKE**

Spannkraft: 900-3200N einstellbar (Maximalwert hängt von der Qualität der Bänder ab)

Spanngeschwindigkeit: 100-200mm/s

Haftkraft: ca. 75% des Kunststoffbandes (abhängig von der Qualität der Bänder)

#### **5. ARBEITSTEMPERATUR**

- Die Lufttemperatur beträgt 5°C bis 45°C (41°F bis 113°F)
- Optimale Arbeitstemperatur ist 15°C bis 20°C (59°F bis 68°F)

# ZUBEHÖR

Bitte verwenden Sie die in der Bedienungsanleitung angegebenen Teile und Zubehörteile.

Die Verwendung von anderem Zubehör kann Sie und andere verletzen.

## 1. AKKUBETRIEBENES UMREIFUNGSGERÄT

Einige Umreifungsgeräte verwenden NiCd- (Nickel-Cadmium) oder NiMH- (Nickel-Metallhydrid) Akkus; bitte kaufen Sie den Akku für dieses Gerät entsprechend den folgenden Parametern.

Typ: Lithium-Akku

Spannung: 14.4V

Kapazität: 4.0Ah

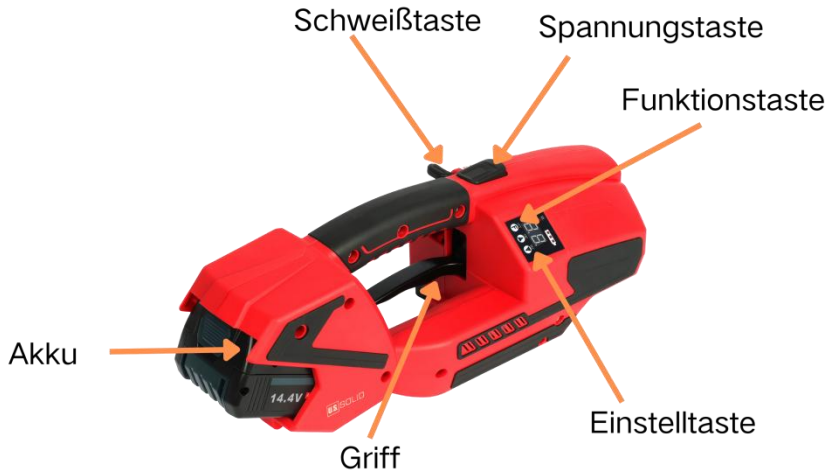
## 2. LADEGERÄT

Standard-Ladegerät: Eingang: 100-240V ~ 50/60Hz 1.5A

Ausgang: 16.8V $\pm$ 2.5A, 21V $\pm$ 2.5A

Aufladezeit: Lithium-Akku 4,0 A/h, die Ladezeit beträgt ca. 90 Minuten.

# BEDIENELEMENTE



Statusanzeige	
Grün	Normaler Betrieb
Rot blinkend	Schwacher Akku, bitte aufladen
Rot	Maschinenfehler, ausschalten, überprüfen
Lila	Arbeit abgeschlossen

# BETRIEB

## 1. INSTALLATION

- 1) Bitte setzen Sie die Umreifungsgeräte nicht dem Regen aus!
- 2) Aus Sicherheitsgründen wird der Akku vor der Lieferung nicht aufgeladen.
- 3) Bitte laden Sie den Akku auf, bevor Sie ihn verwenden. Lesen Sie dazu die Anleitung zum Laden des Akkus.

### **Akku demontieren**

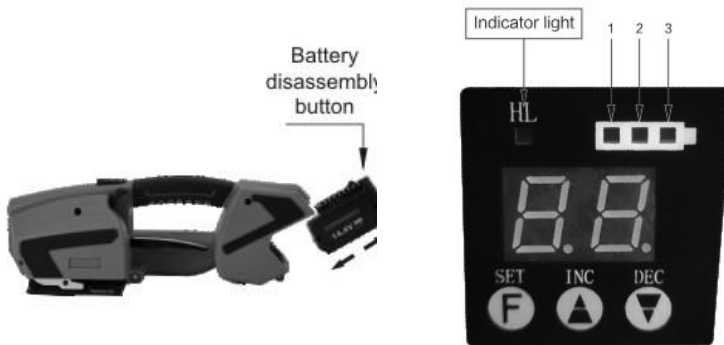
- 1) Der Akku wird entsprechend der grafischen Darstellung demontiert und wieder zusammengesetzt. Drücken Sie den roten Knopf, um den Akku zu entfernen.
- 2) Beim Einsetzen des Akkus wird kurz der Ladestatus angezeigt.
- 3) Die Kontrollleuchte zeigt den Ladezustand des Akkus an.

### **Entladenen Akku entfernen**

Wenn die Anzeigeleuchte beim Spannen oder Schweißen rot blinkt und damit anzeigt, dass der Akku leer ist, werden alle elektrischen Funktionen

## Unzureichende Haftung

**⚠ Achtung! Wenn die Haftung nicht ausreicht, entfernen Sie bitte die Bänder! Der Akku muss aufgeladen werden.**



Akkustand	Anzeige 1	Anzeige 2	Anzeige 3
2/3 – vollständig aufgeladen	Grünes Licht	Grünes Licht	Grünes Licht
1/3 - 2/3	Grünes Licht	Grünes Licht	Aus
0 - 1/3	Rotes Licht	Aus	Aus
0	Aus	Aus	Aus

## **2. SCHWEISSDAUER UND ANZUGSKRAFT EINSTELLEN**

Bestimmen Sie die Schweißdauer und Spannkraft je nach Größe und Qualität der Bänder. Mit den Symbolen Links (F), Mitte ( ▲ ) und Rechts ( ▼ ) können Sie die Schweißdauer und die Spannkraft einstellen.

1. Wenn Sie die linke Taste (F) drücken, wird auf dem Bildschirm der Schutzplatte F1 angezeigt (drücken Sie erneut, um F2 anzuzeigen). F1 ist die Anweisung zum Festziehen. Drücken Sie auf die mittlere Taste ( ▲ ), um stärker zu spannen; drücken Sie auf die rechte Taste ( ▼ ), um weniger stark zu spannen (zu lockern) (die Kalibrierung liegt zwischen 1-10).

2. Wenn Sie die linke Taste (F) drücken, wird auf dem Bildschirm der Schutzplatte F1 angezeigt (drücken Sie erneut, um F2 anzuzeigen). F2 ist die Anweisung für die Schweißdauer. Drücken Sie die mittlere Taste ( ▲ ) für mehr; drücken Sie die rechte Taste ( ▼ ) für weniger (die Kalibrierung liegt zwischen 1,0-5,0s).



### **3. BAND AUFWICKELN**

Wickeln Sie die Bänder wie in der Abbildung gezeigt auf (das Band, das abgeschnitten werden muss, wird oben platziert). **Diese elektrische Umreifungsmaschine ist standardmäßig mit einer Feder ausgestattet, die das PET-Band fixiert (wir empfehlen die Verwendung von festem US-PET-Band, Sie können in unserem Shop nach einer Polyester-PET-Bandrolle suchen). Wenn Sie PP-Bänder verwenden, ersetzen Sie diese bitte durch eine andere Feder, die wir für Sie vorbereitet haben.**



**Achtung! Halten Sie sich beim Schweißen von Kunststoffbändern von Öl, Fett und anderem Schmutz fern. Verschmutzte Bänder können nicht geschweißt werden.**



### **4. BAND EINFÜHREN**


Heben Sie den Griff mit der rechten Hand an, führen Sie die Bänder mit der linken Hand ein, stapeln Sie die Bänder parallel zueinander und lassen Sie den Griff los.



## **5. BANDSPANNUNG**

Drücken Sie den Knopf zum Spannen. Wenn die Stärke der Bandspannung erreicht ist, lassen Sie den Knopf los. Ein Spannvorgang kann jederzeit unterbrochen oder neu gestartet werden. Während des Spannvorgangs leuchtet die Anzeigeleuchte grün. Drücken Sie nach dem Erreichen der gewünschten Spannung nicht mehr auf den Knopf, um zu vermeiden, dass die Bänder reißen.

**HINWEIS: Drücken Sie die Spanntaste so lange, bis die Anzeige lila leuchtet; der Spanschutz hat keinen Einfluss auf den nächsten Schritt.**

 Halten Sie die Umreifungsgeräte im Gleichgewicht und verschieben Sie sie beim Spannen nicht willkürlich. Behindern Sie also bitte nicht die Bewegungsrichtung des Umreifungsgeräts.



## **6. SCHWEISSEN**

Wenn Sie die Schweiß Taste drücken, werden die Hände sofort entfernt. Das Kunststoffband wird verschweißt, und die überflüssigen Bänder werden abgeschnitten.

Das Schweißen ist erst abgeschlossen, wenn das Licht dreimal lila blinkt und dann blau wird.



## 7. UMREIFUNGSGERÄT ENTFERNEN

Heben Sie den Griff an und lösen Sie die Bänder; ziehen Sie die Maschine zur rechten Seite und von den Bändern weg.



## 8. HAFTUNGSKONTROLLE

Eine regelmäßige Kontrolle der Haftung ist notwendig. Sie können die Qualität der Haftung anhand der folgenden Diagramme erkennen:

### **Korrekte Haftung:**



Schweißen Sie die gesamte Breite des Bandes; die Schweißlänge beträgt etwa 19 mm. Eine kleine Menge geschmolzener Kunststoff darf über die Kante fließen.

### **Die Schweißdauer ist zu kurz:**



Die gesamte Breite ist nicht verschweißt, und die Haftung ist unzureichend.

### **Die Schweißdauer ist zu lang:**



Wenn die Schweißdauer zu lang ist, werden die Bänder überhitzt, und der geschmolzene Kunststoff läuft auf zwei Seiten über. Die Haftwirkung wird dadurch beeinträchtigt. **ACHTUNG!** Bänder mit unzureichender Haftkraft müssen entfernt werden. Passen Sie die Schweißdauer an.

## **GEBRAUCHSVORSCHRIFT**

- 1. Achten Sie beim Spannen der Maschine darauf, dass Sie ein Band verwenden, das zu der in der Maschine installierten Feder passt. Diese elektrische Umreifungsmaschine verfügt über eine standardmäßig installierte Feder, die das PET-Band fixiert (wir empfehlen die Verwendung von festem US-PET-Band, Sie können in unserem Shop nach einer Polyester-PET-Bandrolle suchen). Wenn Sie PP-Bänder verwenden, ersetzen Sie diese bitte durch eine andere Feder, die wir für Sie vorbereitet haben. Bitte sehen Sie sich auf der Seite mit den Produktdetails die entsprechenden Installationsvideos an oder wenden Sie sich an unsere Kundendienstmitarbeiter.**
2. Wenn Sie das elektrische Umreifungsgerät zum ersten Mal benutzen, sollten Sie die Schweißdauer mehrmals testen, um den besten Schweißeffekt zu erzielen.
3. Passen Sie die Schweißdauer entsprechend den verschiedenen Temperaturen an. Wenn die Temperatur im Winter niedrig ist, kann die Schweißdauer entsprechend verlängert werden.

4. Erhöhen oder verringern Sie die Schweißzeit entsprechend der Dicke der Verbindung.
5. Wenn sich Bandreste auf dem Schneidwerk befinden, reinigen Sie diese bitte umgehend.
6. Sollte die Maschine im Umreifungsprozess stecken bleiben (LED leuchtet rot), weil sich Umreifungsbänder in der Maschine verfangen haben, schalten Sie das Gerät aus, schneiden Sie die Umreifungsbänder durch, entfernen Sie die Schrauben an der linken und rechten Bedienfeldabdeckung, entfernen Sie die Umreifungsbänder und überprüfen Sie die Maschine. Prüfen Sie, ob die Kabel am Fahrschalter abgerissen sind und tauschen Sie den Mikroschalter aus.
7. Wenn sich der Motor nicht dreht, drücken Sie die Schweiß- und Spanntasten, überprüfen Sie den Motor und den Mikroschalter und tauschen Sie den Motor und den Mikroschalter aus.

## **ALLGEMEINE INFORMATIONEN ZU BATTERIEN**

Batterietyp: Wiederaufladbarer Lithium-Ionen-Akku

Modell: JHT-T114-00

Nennspannung: 14,4 V

Kapazität: 4,0 Ah 57,6 Wh

Stückgewicht: 0,5 kg

Menge: 2

Platzierung: Mit Ausrüstung verpackt

Inhaltsstoff	konzentration
Lithium-Nickel-Kobalt-Mangan-Oxid	41 %
Graphit	22 %
Lithiumhexafluorophosphat	16 %
Kupfer	11 %
Aluminium	5 %
Polyethylen	1 %
Polyvinylidenfluorid	1 %
Carboxymethylcellulose	1 %
Styrol-Butadien-Kautschuk (Typ 1500)	1 %
Polypropylen	1 %

## SO ENTFERNEN SIE DIE BATTERIE

Drücken und halten Sie die Taste oben auf der Batterie und ziehen Sie die Batterie wie unten gezeigt heraus:



# **BATTERIEN MÜSSEN SEPARAT RECYCELT WERDEN**

Sie sind gesetzlich dazu verpflichtet, Elektro- und Elektronikgeräte sowie Batterien getrennt von Hausmüll sachgerecht zu entsorgen. Dies können Sie am Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf unseren Produkten und Verpackungen erkennen.

Hintergrund der getrennten Entsorgung ist, dass Elektro- und Elektronikgeräte sowie Batterien wertvolle Rohstoffe wie Metalle (z.B. Eisen, Zink, Mangan oder Nickel), Kunststoffe und seltene Erden enthalten. Durch eine getrennte Entsorgung können diese Rohstoffe wiederverwertet (recycelt) werden. Mit der ordnungsgemäßen Entsorgung leisten Sie einen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der menschlichen Gesundheit.

Schadstoffhaltige Batterien bzw. die wiederaufladbaren Akkus können Sie an den Buchstabenkombination Pb für Blei, Cd für Cadmium und Hg für Quecksilber unter der durchgestrichenen Mülltonne erkennen.

Bei der unsachgemäßen Entsorgung von Lithium-Ionen-Batterien und -Akkus besteht eine enorme Brandgefahr. Immer wieder kommt es aufgrund von falsch entsorgten Batterien und Akkus

zu verheerenden Bränden sowohl bei Verbrauchern, als auch bei den Entsorgern. Lithium-Ionen-Batterien und -Akkus können sich im heimischen Abfalleimer, der Abfalltonne, in den Entsorgungs-LKWs oder in den Sortieranlagen entzünden. Dabei entstehen nicht nur große Sachschäden, sondern auch lebensgefährliche Situation, sowohl in den Haushalten, als auch für die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der Entsorgungs- und Recyclingbranche.

Vor der Entsorgung und auch bei der Lagerung Ihrer Lithium-Ionen-Batterie oder -Akkus sollten Sie die Pole mit Isolierband (alternativ: Klebeband) abkleben, damit ein Kurzschluss ausgeschlossen ist.

Wenn der Lithium-Ionen-Akku nicht im Gerät verbaut ist, sollte der Akku einzeln an den entsprechenden Sammelstellen abgegeben werden.

Bitte vermeiden Sie die Entstehung von Abfällen soweit möglich, indem Sie Batterien mit längerer Lebensdauer oder die wiederaufladbaren Akkus bevorzugen.

Die kostenfreie Rückgabe ist wahlweise bei kommunalen Sammelstellen oder im Handel möglich. Weitere Sammelstellen können Sie bei Ihrer Stadt- oder Kommunalverwaltung erfragen; mehr und mehr Sammelstellen sind mit dem Sammelstellen-Logo gekennzeichnet.



## Kontakte

Webseite: [www.ussolid.com](http://www.ussolid.com)/[www.ussolid.de](http://www.ussolid.de)/[www.ussolid.uk](http://www.ussolid.uk)

E-Mail:

[F-service@ussolid.com](mailto:F-service@ussolid.com)/[service@ussolid.de](mailto:service@ussolid.de)/

[service@ussolid.uk](mailto:service@ussolid.uk)