



# ELECTRIC STRAPPING MACHINE

# ELEKTRISCHE UMREIFUNGSMASCHINE

Manual No.13108



# CONTENTS

## INHALTSVERZEICHNIS

ENGLISH MANUAL.....1

DEUTSCHE BEDIENUNGSANLEITUNG.....18

# **SAFETY INSTRUCTION**

**Please read the instructions carefully. Not following this prompt could result in operator injury during the operation.**

## **1. BATTERY OPERATION**

### **Environmental protection**

- 1) Please do not burn used batteries or put them into a household trash can or waste water tank.
- 2) Dealers provide environment-friendly battery recycling services.

### **Short circuit**

- 1) Do not leave batteries and other metal objects together.
- 2) Do not open the battery. Store the battery in a dry and anti-frost room. The maximum temperature is 50°C. Please keep dry at all times.
- 3) Do not charge faulty batteries. Change a new one immediately.

## **2. EYE INJURY HAZARD**

You are required to wear safety glasses with side shields. Not doing so can cause eye damage and even blindness.

### **3. OPERATION**

Improperly trained personnel are not allowed to operate the strapping tool. Carefully read and understand the operating instructions before using the strapping tool. If you do not follow the operating instructions or improperly load the straps, it will cause strap damage.

If you are not familiar with the strapping tool, please keep your fingers far away from the squeezing or cutting areas.

### **4. ADHESION POSITION**

You should check the pressured adhesion position. Be familiar with adhesion control and regulation. Incorrect adhesion position is hazardous and can cause serious injury. Please do not ship containers that are incorrectly packaged.

### **5. STRAP DISTRIBUTION**

Please use the specially designed distributing device to distribute the straps. Fold the strap ends into the distributing device when not in use.

## **6. BROKEN STRAP HAZARD**

Improper operation, excessive tensioning, or improper use of straps will loosen the tightened parts of the machine and eventually lead to straps breakdown. When this happens, the operator loses balance and falls, and the strapping tool and straps quickly fly to the operator's face.



### **Attention:**

- 1) If the load angle is very sharp, please add edge protection.**
- 2) Please wind the straps around the suitable load surface.**
- 3) When operating the machine, the operator should stand beside the straps and keep spectators far away to avoid injury from flying straps or strapping tools. Please use recommended straps with good quality, suitable width, size, and strength. Straps that do not match may cause damage when tensioning.**

## **7. TENSIONING STRAP SHEARING**

When shearing straps, please use a suitable shearing tool and ensure a safe distance from people. Do not stand on the same straight line with

straps, and keep away from the straps loosening direction. Please use the special tool for shearing straps. Do not use a hammer, plier, hacksaw, axe, and so on.

## **8. FALL HAZARD**

Keep your work area clean and tidy. An untidy work area is likely to cause an accident. Before tensioning, improper or unbalanced posture may lead to a fall, especially on the stairs. So, maintain a proper body balance; tread on a flat, solid surface. When you feel uncomfortable, do not operate the tool. Please pay attention to the precautions specifically mentioned in the work area.

## **9. STRAPPING TOOL HAZARD**

To avoid damage or work accident:

- 1) A well-maintained strapping tool is necessary.
- 2) Periodically inspect broken or worn parts; if there are cracks or worn parts, do not use the machine.
- 3) Do not modify the machine as it may cause personal injury.

# TECHNICAL PARAMETERS

## **1. DESCRIPTION**

This strapping tool uses plastic straps. Use the strap-feeding device manually to wind the plastic straps around the box (bag). Strap ends are inserted into the strapping tool and automatically tensioned and separated after friction adhesion.

## **2. SIZE OF STRAPPING TOOL WITH BATTERY**

Length: 13.4 inch

Width: 51.1 inch

Height: 4.6 inch

Weight: 5.7 lbs

Battery weight: 1.3 lbs

## **3. STRAP MATERIAL**

Quality: flat or embossed PET (**Recommended to use with U.S. SOLID PET strapping**). You can search for polyester PET strapping in our store.

Strap size: 12.7 inch~16 inch (width) / 0.015ch-0.047inch (thickness)

#### **4. STRAP STRENGTH**

Tensile strength: 600-3200N adjustable (Maximum value depends on the quality of the straps)

Tensioning speed:100-200mm/s

Adhesive strength: about 75% of the plastic strap (Depending on the quality of the straps)

#### **5. WORKING TEMPERATURE**

- Ambient air temperature is 5°C to 45°C (41°F to 113°F)
- Optimum working temperature is 15°C to 20°C (59°F to 68°F)

# ACCESSORY

Please use the parts and accessories specified in the operating instructions.

Using other accessories may hurt you and others.

## 1. BATTERY POWERED STRAPPING TOOL

Some strapping tools may use NiCd (nickel-cadmium) or NiMH (nickel metal hydride) batteries; please purchase the battery for this tool according to the following parameters.

Type: Lithium battery

Voltage: 14.8V

Capacity: 4.0Ah

## 2. BATTERY CHARGER

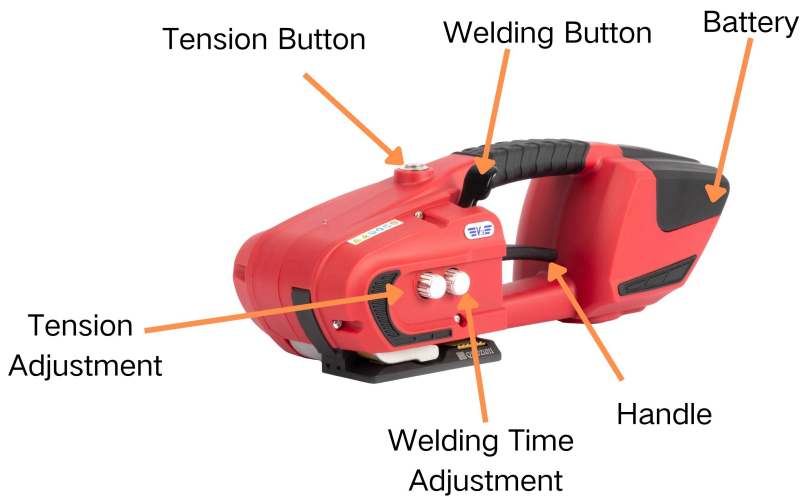
Standard charger: Input: 100-245V ~ 50/60Hz

Output: 16.8V-3.0A

Charging time: Lithium battery 4.0 A/h, charging time is approximately 90 minutes.

# OPERATING ELEMENTS

Diode Status Indication	
Blue	Normal working
Red flashing	Low battery, please charge
Red	Machine failure, power off, inspect
Purple	Work completed



# OPERATION

## **1. INSTALLATION**

- 1) Please do not put the strapping tools in the rain!
- 2) For security, the battery is not charged before delivery.
- 3) Please charge the battery before using it. Refer to the battery charging instruction manual.

### **Battery disassembly**

- 1) The battery is disassembled and assembled according to the graphic direction. Press the red button to remove the battery.
- 2) The electric quantity state shows for a short time when inserting the battery.
- 3) The indicator light displays the battery charge status.

### **Remove empty battery**

If the indicator light flashes red when tensioning or welding, indicating that the battery power has run out, all electrical functions stop.

## Insufficient Adhesion



**Warning:** If the adhesion is not sufficient, please remove the straps ! The battery must be charged.



Quantity	Indicator light	Quantity	Indicator light
No-load	Red light	3/4	Blue
1/4	Red flashing	5/6	Blue
1/2	Blue	1	Blue

### **NOTE:**

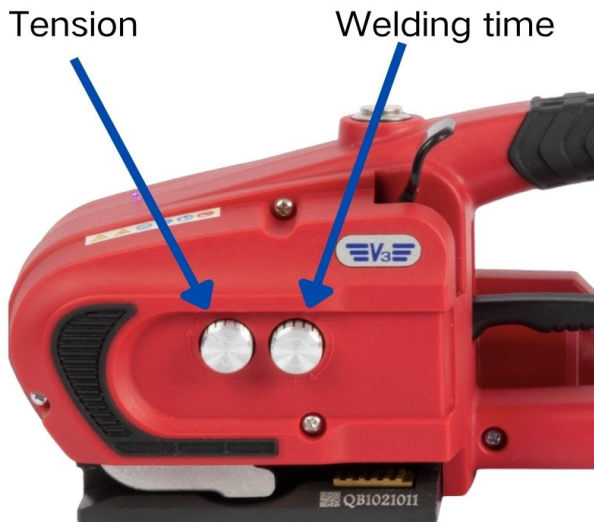
Once the machine is started, if there is no operation within 3 minutes, it will automatically enter the power-off state. Press the start button (also known as the tensioning button) again to return the machine to its working state.

## **2. ADJUSTMENT OF WELDING TIME AND TIGHTENING FORCE**

Decide the welding time and tightening force according to the size and quality of the straps.


The left and right knob can adjust welding time and tightening force.

Turn clockwise is to increase, counter-clockwise is to decrease.



### **3. STRAP WINDING**

Wind the straps as shown in the diagram (The strap that needs to be cut is stacked on top).

 **Warning! Keep away from oil, grease and other dirt when welding plastic straps. Dirty straps can't be welded.**



#### **4. STRAP INSERTION**

Lift the handle with your right hand, insert straps with your left hand, stack the straps in parallel, and release the handle.



#### **5. STRAP TENSIONING**

Press the tensioning button. When the strap tensioning strength is reached, release the switch knob. A tensioning operation can be interrupted or restarted at any time. In the tensioning process, the indicator light displays blue. After reaching the desired tension, do not press the switch knob to avoid the risk of breaking the straps.

**NOTE: Press tensioning button all the time until the indicator light displays purple; tightening protection doesn't affect the next step.**

Keep strapping tools equilibrium shifting when tensioning. So please do not obstruct moving direction of the strapping.



## **6. WELDING**

When you press the welding button, the hands leave immediately. The plastic strap is welded, and the redundant straps are cut off.

The welding is not completed until the light flashes blue or purple.





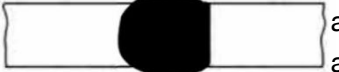
## **7. REMOVE STRAPPING TOOL**

Lift the handle and loose straps, pull the machine to right side and away from the straps.



## **8. ADHESION CONTROL**

Normal adhesion control is necessary. You can see the quality of the adhesion with the eyes as shown in the following diagrams:

	<p><b>Correct adhesion:</b></p> <p>Weld the entire width of the strap; the welding length is about 19 mm. A small amount of molten plastic is allowed to overflow the edge.</p>
	<p><b>Welding time is too short:</b></p> <p>The entire width is not welded, and the adhesion is insufficient.</p> <p>⚠️ <b>WARNING!</b> Straps with insufficient welding must be removed. Adjust the welding time.</p>
	<p><b>Welding time is too long:</b></p> <p>If the welding time is too long, straps are overheated, and molten plastic overflow on two sides. The adhesion effect is affected.</p> <p>⚠️ <b>WARNING!</b> Straps with inadequate adhesive strength must be removed. Adjust the welding time.</p>

## **PRECAUTIONS FOR USE**

1. In the first few times using the electric strapping machine, please test the welding time several times to achieve the best welding effect.
2. Properly adjust the welding time according to different temperatures. The welding time can be appropriately increased when the temperature is low in winter.
3. Increase or decrease the welding time appropriately according to the thickness of the strapping.

## Contact

Feel free to visit our website:

[www.ussolid.com](http://www.ussolid.com)

You can email us at [service@ussolid.com](mailto:service@ussolid.com)



# ELEKTRISCHE UMFREIFUNGSMASCHINE



# **SICHERHEITSANWEISUNG**

**Bitte lesen Sie die Anweisungen sorgfältig. Die Nichtbeachtung dieses Hinweises kann dazu führen, dass der Bediener während des Betriebs verletzt wird.**

## **1. BATTERIEBETRIEB**

### **Environmental protection**

- 1) Bitte verbrennen Sie keine gebrauchten Batterien und werfen Sie sie nicht in einen Hausmüllbehälter oder in einen Abwassertank.
- 2) Die Händler bieten umweltfreundliche Batterierücknahmeservices an.

### **Kurzschluss**

- 1) Lassen Sie Batterien nicht zusammen mit anderen metallischen Gegenständen liegen.
- 2) Öffnen Sie die Batterie nicht. Lagern Sie die Batterie in einem trockenen und frostgeschützten Raum. Die maximale Temperatur beträgt 50 ° C.  
Bitte halten Sie sie jederzeit trocken.
- 3) Laden Sie keine defekten Batterien auf. Tauschen Sie sie umgehend gegen eine neue aus.

## **2. GEFAHR VOR AUGENVERLETZUNGEN**

Es ist erforderlich, Schutzbrille mit Seitenschutz zu tragen. Wenn Sie dies nicht tun, kann es zu Schäden am Auge und sogar zu Blindheit kommen.

### **3. BETRIEB**

Personen, die nicht ordnungsgemäß ausgebildet wurden, dürfen das Bündelungsgerät nicht bedienen. Lesen Sie die Bedienungsanweisungen sorgfältig und verstehen Sie sie, bevor Sie das Bündelungsgerät verwenden. Wenn Sie nicht den Bedienungsanweisungen folgen oder die Bänder unsachgemäß einlegen, wird dies zu Beschädigungen der Bänder führen.

Wenn Sie sich nicht mit dem Bündelungsgerät auskennen, halten Sie Ihre Finger bitte weitgehend von denquetschenden oder schneidenden Bereichen entfernt.

### **4. KLEBEPOSITION**

Sie sollten die position der druckbeanspruchten Klebung überprüfen. Machen Sie sich mit der Klebesteuerung und -regulierung vertraut. Eine falsche Klebeposition ist gefährlich und kann schwere Verletzungen verursachen. Bitte liefern Sie keine Container mit fehlerhafter Verpackung aus.

### **5. BÄNDERVERTEILUNG**

Bitte verwenden Sie die speziell entwickelte Verteilvorrichtung, um die Bänder zu verteilen. Falten Sie die Bändernenden in die Verteilvorrichtung ein, wenn diese nicht in Gebrauch ist.

## **6. GEFAHR DURCH ZERBROCHENE BÄNDER**

Unsachgemäßes Bedienen, zu starkes Spanrennen oder unsachgemäßer Gebrauch der Bänder kann die gespannten Teile der Maschine locker werden und schließlich zu einem Bruch der Bänder führen. Wenn dies geschieht, verliert der Bediener das Gleichgewicht und fällt, und das Bündelungsgerät und die Bänder fliegen schnell in das Gesicht des Bedieners.



### **ACHTUNG:**

- 1) Wenn der Lastwinkel sehr spitz ist, bitte Kantenenschutz hinzufügen.**
- 2) Bitte wickeln Sie die Bänder um die geeignete Lastoberfläche.**
- 3) Während des Betriebs der Maschine sollte der Bediener sich neben den Bändern positionieren und Zuschauer fern halten, um Verletzungen durch fliegende Bänder oder Bündelungsgeräte zu vermeiden. Bitte verwenden Sie empfohlene Bänder von guter Qualität mit passender Breite, Größe und Stärke. Ungeeignete Bänder können beim Spanrennen beschädigt werden.**

## **7. SPANRENNEN – BÄNDERSCHNEIDEN**

Wenn Sie Bänder schneiden, verwenden Sie bitte ein geeignetes Schneidwerkzeug und halten Sie eine sichere Entfernung zu anderen Personen ein. Stellen Sie sich nicht in die gleiche Gerade wie

Wenn Sie Bänder schneiden, verwenden Sie bitte ein geeignetes Schneidewerkzeug und halten Sie eine sichere Entfernung zu anderen Personen ein. Stellen Sie sich nicht in die gleiche Gerade wie die Bänder, und halten Sie sich von Richtung der Bänderentspannung fern. Bitte verwenden Sie das spezielle Werkzeug zum Schneiden der Bänder. Verwenden Sie kein Hammer, Zange, Hacksäge, Axt usw.

## **8. GEFAHR VOR STURZEN**

Halten Sie Ihren Arbeitsbereich sauber und ordentlich. Ein unordentlicher Arbeitsbereich kann leicht zu einem Unfall führen. Vor dem Spanrennen kann ein unsachgemäßer oder unausgewogener Körperhaltungszustand, insbesondere auf Treppen, zu einem Sturz führen. Halten Sie daher einen richtigen Körperbalancierung; treten Sie auf einer ebenen und soliden Fläche. Wenn Sie sich unwohl fühlen, bedienen Sie das Werkzeug nicht. Bitte beachten Sie die speziell in dem Arbeitsbereich erwähnten Vorsichtsmaßnahmen.

## **9. GEFAHR DURCH DAS BÜNDELUNGSGERÄT**

Um Schäden oder Arbeitsunfälle zu vermeiden:

- 1) Ein gut onderhaltenes Bündelungsgerät ist erforderlich.
- 2) Prüfen Sie regelmäßig auf defekte oder abgenutzte Teile; wenn es Risse oder abgenutzte Teile gibt, verwenden Sie die Maschine nicht.
- 3) Ändern Sie die Maschine nicht, da dies zu Personenschäden führen kann.

# TECHNISCHE PARAMETER

## **1. BESCHREIBUNG**

Dieses Bündelungsgerät verwendet Kunststoffbänder. Verwenden Sie die Manuelle Bänderzuführvorrichtung, um die Kunststoffbänder um die Schachtel (Tasche) zu wickeln. Die Bänderenden werden in das Bündelungsgerät eingeführt und werden automatisch gespannt und nach der Reibungsklebung getrennt.

## **2. GRÖSSE DES BÜNDELUNGSGERÄTS MIT BATTERIE**

Länge: 13,4 Zoll

Breite: 5,12 Zoll

Höhe: 4,6 Zoll

Gewicht: 5,7 Pfund

Gewicht der Batterie: 1,3 Pfund

## **3. BÄNDERMATERIAL**

Qualität: flach oder embossiertes PET (Es wird empfohlen, es mit US-SOLID PET-Bündelungsbändern zu verwenden). Sie können in unserem Geschäft nach Polyester-PET-Bündelungsbändern suchen.

Bändergröße: 12,7 Zoll ~ 16 Zoll (Breite)/ 0,015 Zoll - 0,047 Zoll (Dicke)

#### **4. BÄNDERSTÄRKE**

Zugfestigkeit: 600-3200N einstellbar (Der maximale Wert hängt von der Qualität der Bänder ab)

Spannengeschwindigkeit: 100-200mm/s

Klebefestigkeit: ca. 75% der Festigkeit des Kunststoffbänders (Hängt von der Qualität der Bänder ab)

#### **5. ARBEITSTEMPERATUR**

Umgebungslufttemperatur zwischen 5°C und 45°C (41°F bis 113°F)

Optimale Arbeitstemperatur zwischen 15°C und 20°C (59°F bis 68°F)

# ZUBEHÖR

**Bitte verwenden Sie die in der Bedienungsanleitung angegebenen Teile und Zubehörteile.**

**Das Verwenden von anderen Zubehörteilen kann Sie und andere Personen verletzen.**

## **1. BÜNDELUNGSGERÄT BETRIEBEN VON EINER BATTERIE**

Einige Bündelungsgeräte können NiCd-(Nickel-Cadmium-) oder NiMH-(Nickel-Metall-Hydrid-)Batterien verwenden; bitte kaufen Sie die Batterie für dieses Gerät gemäß den folgenden Parametern.

Typ: Lithiumbatterie

Spannung: 14,8V

Kapazität: 4,0Ah

## **2. BATTERIENLADER**

Standard-Ladegerät: Eingang: 100-245V ~ 50/60Hz

Ausgang: 16,8V-3,0A

Ladezeit: Lithiumbatterie 4,0 A/h, die Ladezeit beträgt ungefähr 90 Minuten.

# BEDIENBARE ELEMENTE

Diode-Statusanzeige	
Blau	Normaler Betrieb
Rot blinkend	Niedriger Akku, bitte laden
Rot	Maschinenschaden, Strom ausschalten und überprüfen
Lila	Arbeit abgeschlossen



# BEDIENUNG

## **1. INSTALLATION**

- 1) Bitte legen Sie die Umreifungsgeräte nicht in den Regen!
- 2) Aus Sicherheitsgründen ist der Akku vor der Auslieferung nicht geladen.
- 3) Bitte laden Sie den Akku vor Gebrauch auf. Beachten Sie die Ladeanleitung.

## **Demontage des Akkus**

- 1) Der Akku wird gemäß der Abbildung zerlegt und wieder zusammengebaut. Drücken Sie die rote Taste, um den Akku zu entnehmen.
- 2) Beim Einsetzen des Akkus wird kurz der Ladezustand angezeigt.
- 3) Die Kontrollleuchte zeigt den Ladezustand des Akkus an.

Entnehmen Sie einen leeren Akku.

Blinkt die Kontrollleuchte beim Spannen oder Schweißen rot, bedeutet dies, dass der Akku leer ist. Alle elektrischen Funktionen werden unterbrochen.

## Unzureichende Haftung

**Warnung: Sollte die Haftung nicht ausreichen, entfernen Sie bitte die Bänder! Der Akku muss geladen werden.**

**So entfernen sie die batterie:**



Menge	Kontrollleuchte	Menge	Kontrollleuchte
Leerlauf	Rot	3/4	Blau
1/4	Rot blinkend	5/6	Blau
1/2	Blau	1	Blau

### **HINWEIS:**

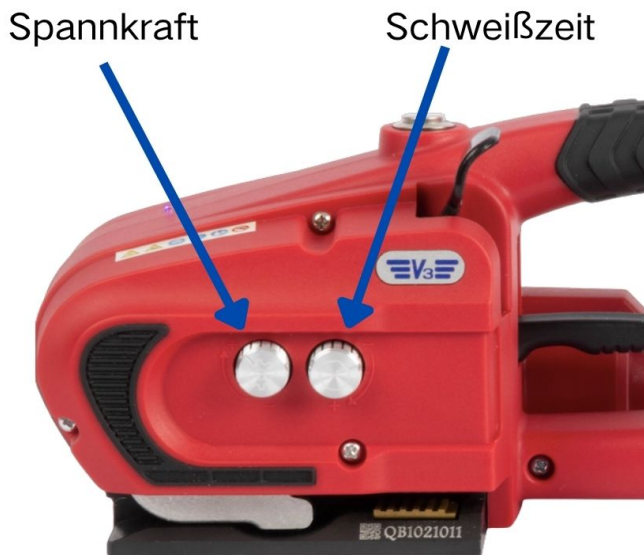
**Nach dem Start schaltet sich die Maschine automatisch aus, wenn innerhalb von 3 Minuten keine Bedienung erfolgt. Drücken Sie die Starttaste (auch Spanntaste genannt) erneut, um die Maschine wieder in den Betriebszustand zu versetzen.**

## **2. EINSTELLUNG VON SCHWEISSZEIT UND ANZUGSKRAFT**

Bestimmen Sie Schweißzeit und Anzugskraft entsprechend der Größe und Qualität der Bänder.

Mit dem linken und rechten Knopf können Sie Schweißzeit und Anzugskraft einstellen.

Drehen im Uhrzeigersinn erhöht, gegen den Uhrzeigersinn verringert.



### **3. BANDWICKELN**

Wickeln Sie die Bänder wie in der Abbildung gezeigt (das zu schneidende Band liegt oben).

Achtung! Halten Sie beim Schweißen von Kunststoffbändern Öl, Fett und anderen Verunreinigungen fern. Verschmutzte Bänder lassen sich nicht schweißen.



#### **4. GURTEINFÜHRUNG**

Heben Sie den Griff mit der rechten Hand an, führen Sie die Gurte mit der linken Hand ein, stapeln Sie die Gurte parallel und lassen Sie den Griff los.



#### **5. BANDSPANNUNG**

Drücken Sie die Spanntaste. Sobald die gewünschte Bandspannkraft erreicht ist, lassen Sie den Umschaltknopf los. Der Spannvorgang kann jederzeit unterbrochen oder neu gestartet werden. Während des Spannvorgangs leuchtet die Kontrollleuchte blau. Drücken Sie den Umschaltknopf nach Erreichen der gewünschten Spannung nicht mehr, um ein Reißen der Bänder zu vermeiden.

HINWEIS: Drücken Sie die Spanntaste so lange, bis die Kontrollleuchte violett leuchtet. Der Spanschutz hat keinen Einfluss auf den nächsten Schritt.

Achten Sie darauf, dass sich das Umreifungsgerät beim Spannen nicht im Gleichgewicht befindet. Die Bewegungsrichtung des Umreifungsbandes darf daher nicht behindert werden.



## **6. SCHWEISSEN**

Wenn Sie den Schweißknopf drücken, lösen sich die Zeiger sofort. Das Kunststoffband wird verschweißt und die überflüssigen Bänder werden abgeschnitten. Erst wenn die Leuchte blau oder violett blinkt, ist der Schweißvorgang abgeschlossen.



## **7. UMREIFUNGSGERÄT ENTFERNEN**

Heben Sie den Griff an, lösen Sie die Bänder und ziehen Sie die Maschine nach rechts und von den Bändern weg.



# **VORSICHTSMASSNAHMEN FÜR DIE VERWENDUNG**

1. Testen Sie die Schweißzeit bei den ersten Einsätzen der elektrischen Umreifungsmaschine mehrmals, um ein optimales Schweißergebnis zu erzielen.
2. Passen Sie die Schweißzeit den unterschiedlichen Temperaturen an. Bei niedrigen Temperaturen im Winter kann die Schweißzeit entsprechend erhöht werden.
3. Erhöhen oder verringern Sie die Schweißzeit entsprechend der Banddicke.

# **BATTERIEN MÜSSEN SEPARAT RECYCELT WERDEN**

Sie sind gesetzlich dazu verpflichtet, Elektro- und Elektronikgeräte sowie Batterien getrennt von Hausmüll sachgerecht zu entsorgen. Dies können Sie am Symbol der durchgestrichenen Mülltonne auf unseren Produkten und Verpackungen erkennen.

Hintergrund der getrennten Entsorgung ist, dass Elektro- und Elektronikgeräte sowie Batterien wertvolle Rohstoffe wie Metalle (z.B. Eisen, Zink, Mangan oder Nickel), Kunststoffe und seltene Erden enthalten. Durch eine getrennte Entsorgung können diese Rohstoffe wiederverwertet (recycelt) werden. Mit der ordnungsgemäßen Entsorgung leisten Sie einen Beitrag zum Schutz der Umwelt und der menschlichen Gesundheit.

Schadstoffhaltige Batterien bzw. die wiederaufladbaren Akkus können Sie an den Buchstabenkombination Pb für Blei, Cd für Cadmium und Hg für Quecksilber unter der durchgestrichenen Mülltonne erkennen.

Bei der unsachgemäßen Entsorgung von Lithium-Ionen-Batterien und -Akkus besteht eine enorme Brandgefahr. Immer wieder kommt es aufgrund von falsch entsorgten Batterien und Akkus

zu verheerenden Bränden sowohl bei Verbrauchern, als auch bei den Entsorgern. Lithium-Ionen-Batterien und -Akkus können sich im heimischen Abfalleimer, der Abfalltonne, in den Entsorgungs-LKWs oder in den Sortieranlagen entzünden. Dabei entstehen nicht nur große Sachschäden, sondern auch lebensgefährliche Situation, sowohl in den Haushalten, als auch für die Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter der Entsorgungs- und Recyclingbranche.

Vor der Entsorgung und auch bei der Lagerung Ihrer Lithium-Ionen-Batterie oder -Akkus sollten Sie die Pole mit Isolierband (alternativ: Klebeband) abkleben, damit ein Kurzschluss ausgeschlossen ist.

Wenn der Lithium-Ionen-Akku nicht im Gerät verbaut ist, sollte der Akku einzeln an den entsprechenden Sammelstellen abgegeben werden.

Bitte vermeiden Sie die Entstehung von Abfällen soweit möglich, indem Sie Batterien mit längerer Lebensdauer oder die wiederaufladbaren Akkus bevorzugen.

Die kostenfreie Rückgabe ist wahlweise bei kommunalen Sammelstellen oder im Handel möglich. Weitere Sammelstellen können Sie bei Ihrer Stadt- oder Kommunalverwaltung erfragen; mehr und mehr Sammelstellen sind mit dem Sammelstellen-Logo gekennzeichnet.



Kontakte

Webseite: [www.ussolid.com](http://www.ussolid.com)/[www.ussolid.de](http://www.ussolid.de)/[www.ussolid.uk](http://www.ussolid.uk)

E-Mail:

[F-service@ussolid.com](mailto:F-service@ussolid.com)/[service@ussolid.de](mailto:service@ussolid.de)/

[service@ussolid.uk](mailto:service@ussolid.uk)